

<b>Descripción</b>	HEMPEL'S SPEED-DRY ALKYD es una pintura anticorrosiva que puede usarse como imprimación/ acabado, de secado muy rápido y que contiene fosfatos de cinc como pigmentos inhibidores de la corrosión. HEMPEL'S SPEED-DRY ALKYD 43140 está también disponible en versión hierro micáceo y pigmentada en aluminio en el color 19760.
<b>Uso recomendado:</b>	Puede usarse como imprimación anticorrosiva y/o de acabado en sistemas de una o dos capas, en estructuras de acero o en aplicaciones dentro de la industria pesada o ligera, donde son necesarias unas propiedades de secado rápido. Para la protección general del interior y exterior de superficies de acero en ambientes corrosivos suaves a moderados.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Secado muy rápido, ideal para la aplicación en talleres.</li><li>- Excelente repintado con poliuretanos, alquídicos y clorocauchos de acabado.</li><li>- Buenos resultados con la mayoría de métodos de aplicación, incluido la brocha.</li><li>- Buena adherencia con acero.</li><li>- Respetuoso con el medio ambiente, no contiene plomo ni cromatos.</li></ul>
<b>Temperatura de servicio:</b>	Máximo, exposición en seco: 120°C
<b>Certificados:</b>	Cumple con la European Fire Standard EN 13501-1; classification B-s1, d0. Cumple con la Directiva EU 2004/42/EC subcategoría i.
<b>Disponibilidad</b>	Disponibilidad sujeta a acuerdo especial.
<b>DATOS TÉCNICOS:</b>	
Colores	11150*/ Gris.
Acabado	Mate
Volumen de sólidos, %:	49 ± 1
Rendimiento teórico:	7 m <sup>2</sup> /l [280.7 sq.ft./US gallon] - 70 micras
Punto de inflamación:	25 °C [77 °F]
Peso específico	1.4 kg/ltr [12 lb/gal EE. UU.]
Secado al tacto	15 minuto(s) , 20°C Se requiere ventilación adecuada.
Seco para manipular:	1 hora(s) , 20°C Se requiere ventilación adecuada.
Contenido en COV:	444 g/l [3.7 lb/gal EE. UU.] <i>* Extensa gama de colores disponible mediante HEMPEL MULTI-TINT</i> <i>Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.</i>
<b>DETALLES DE APLICACIÓN:</b>	
Método de aplicación:	Brocha/Rodillo (parcheos) / Pistola airless
Diluyente (vol. máx.):	08080 (5%) / 08080 (5%)
Boquilla:	0.015 - 0.021 " (Ver OBSERVACIONES al dorso.)
Presión:	200 bar [2900 psi] (Los datos de pistola airless son indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios:	HEMPEL'S THINNER 08080
Espesor recomendado, seco:	40 - 120 micras [1.6 - 4.8 mils] Ver OBSERVACIONES al dorso.
Espesor recomendado, húmedo:	85 - 250 micras [3.4 - 10 mils]
Intervalo de repintado, min	Ver OBSERVACIONES al dorso.
Intervalo de repintado, max.	Ver OBSERVACIONES al dorso.
<b>Seguridad:</b>	Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.

**PREPARACION DE SUPERFICIE:** **Acero nuevo:** Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa, etc. con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Chorro abrasivo a Sa 2½ (ISO 8501-1: 2007). Antes de aplicar, elimine a fondo todos los desperfectos del shopprimer y la contaminación por el almacenamiento y la fabricación. Para uso en reparaciones y parcheos: HEMPEL'S SPEED-DRY ALKYD 43140.

**Reparación y mantenimiento:** Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa, etc. con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Elimine el óxido y el material desprendido con chorro abrasivo o limpieza mecánica. Elimine los residuos. Retoque las zonas al descubierto para alcanzar el espesor final.

**CONDICIONES DE APLICACIÓN:** Aplicar solo en superficie seca y limpia con temperatura por encima del punto de rocío para evitar condensación. Durante la aplicación y secado en espacios cerrados proporcionar ventilación adecuada. La temperatura no debe ser inferior a: 5°C/41°F.

**OBSERVACIONES:**

VOC - Directiva EU 2004/42/EC:

Producto	Suministrado	5 vol. % thinning	Fase límite II, 2010
4314011150	444 g/l	464 g/l	500 g/l

Para el COV de otros colores, consultar la Ficha de Seguridad.

**Esesor de película/dilución:**

Use una boquilla de un tamaño entre 0.015-0.017" para alcanzar un espesor seco entre 40-60 micras. Use una boquilla de un tamaño entre 0.019-0.021" para alcanzar un espesor seco entre 60-120 micras.

Es posible aplicar 2 capas del producto hasta el espesor recomendado. El rango normal es 60-80 micras, pero hasta 120 micras se puede aplicar en una capa. Cuando se aplique a espesores inferiores, la dilución recomendada es 5%. El sistema más usado es el de 2 x 40 miras, 2 x 60 miras y 2 x 80 micras mientras que el menos usado es el de 1 x 120 micras.

Cuando el producto se aplica como imprimación para HEMPACORE ONE 43600 o HEMPACORE ONE FD 43601, el espesor máximo permitido es de 80 micras.

**Repintado**

Intervalos de repintado según las condiciones de exposición: Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, conferir rugosidad a la superficie para asegurar la adherencia entre capas.

Si la superficie ha estado expuesta a ambientes contaminados, se debe limpiar adecuadamente con agua dulce a alta presión y dejar secar antes de repintar.

Una especificación anula y sustituye a las indicaciones de repintado en la tabla.

Medio ambiente	Atmosférica, media.					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPATEX	30 m	2 d	15 m	24 h.	15 m	18 h
HEMPAQUICK	30 m	Ext.	15 m	Ext.	15 m	Ext.
HEMPATHANE	60 m	Ext.	30 m	Ext.	25 m	Ext.

NR = No Recomendado, Ext. = Extendido, m = minuto(s), h = hora(s), d = día(s)

**Nota:**

**HEMPEL'S SPEED-DRY ALKYD 43140 Es únicamente para uso profesional.**

EDITADA POR:

HEMPEL A/S

4314011150